
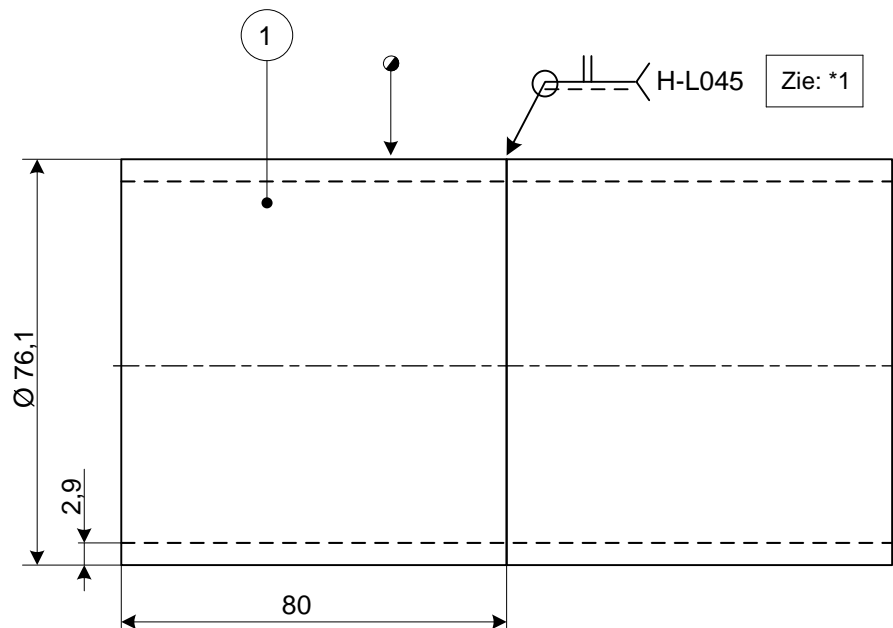
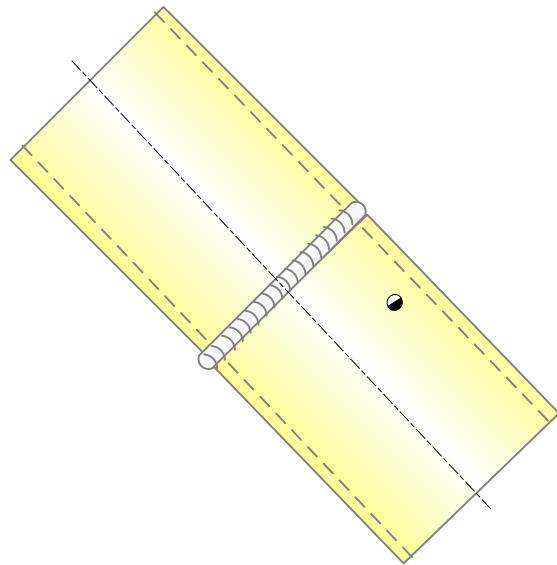



*1 = Doorlassing vereist.

Opmerking: Rechts lassen

1	2	Pijp	76,1 x 3,2 – 80	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	311		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 01 – 12 – 2014	
Max. werktijd: 35 min.		☉ = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 130	Niveau: Autogeen-3	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2017
				A 4



Naar keuze:
rechts of links lassen
*1 = Doorlassing vereist.

1	2	Pijp	76,1 x 2,9 – 80	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal­soort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www. nil.nl
	311		Visueel, maten en radiogra­sch onderzoek	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examen­comm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 01 – 12 – 2014	
Max. werktijd: 35 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 132	Niveau: Autogeen-3	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2017
				A 4