
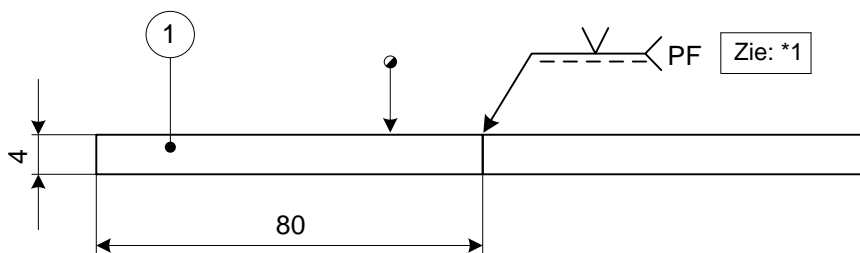
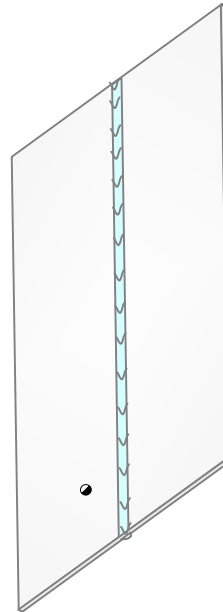



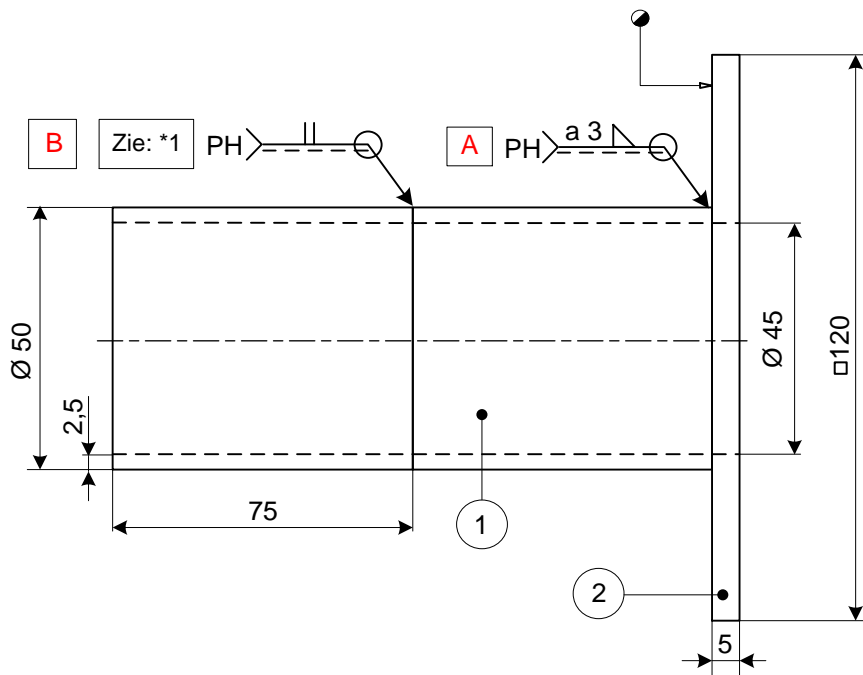
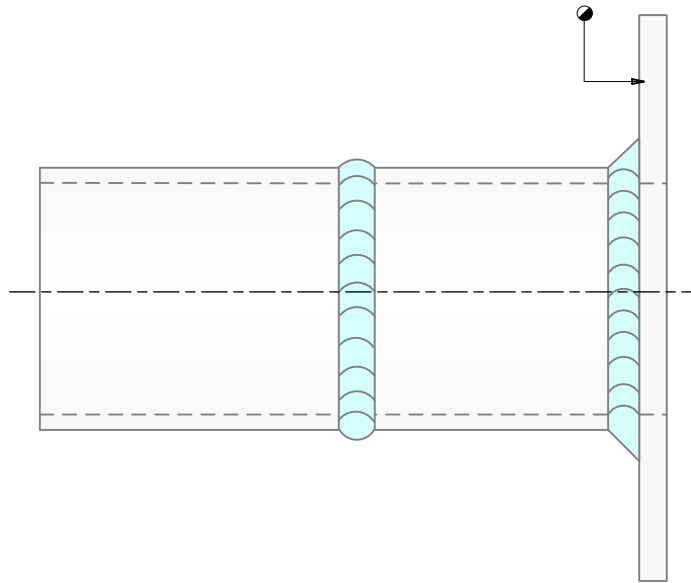
*1 = Doorlassing vereist.
 *2 = per 01-08-2018 start-stop in het midden van de las verplicht

1	2	Plaat	80 x 3 – 250	Aluminium (groep 21-22-23)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces: 141		Beoordeling: Visueel en maten	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 23 – 09 – 2014	
	Max. werktijd: 30 min.		● = Kandidaat nr.	
Werkstuk nr. 435 - AI	Niveau: TIG-3 – AI	Benaming: PLAAT- PLAATLASVERBINDING		Rev: Jan. 2018
				A 4




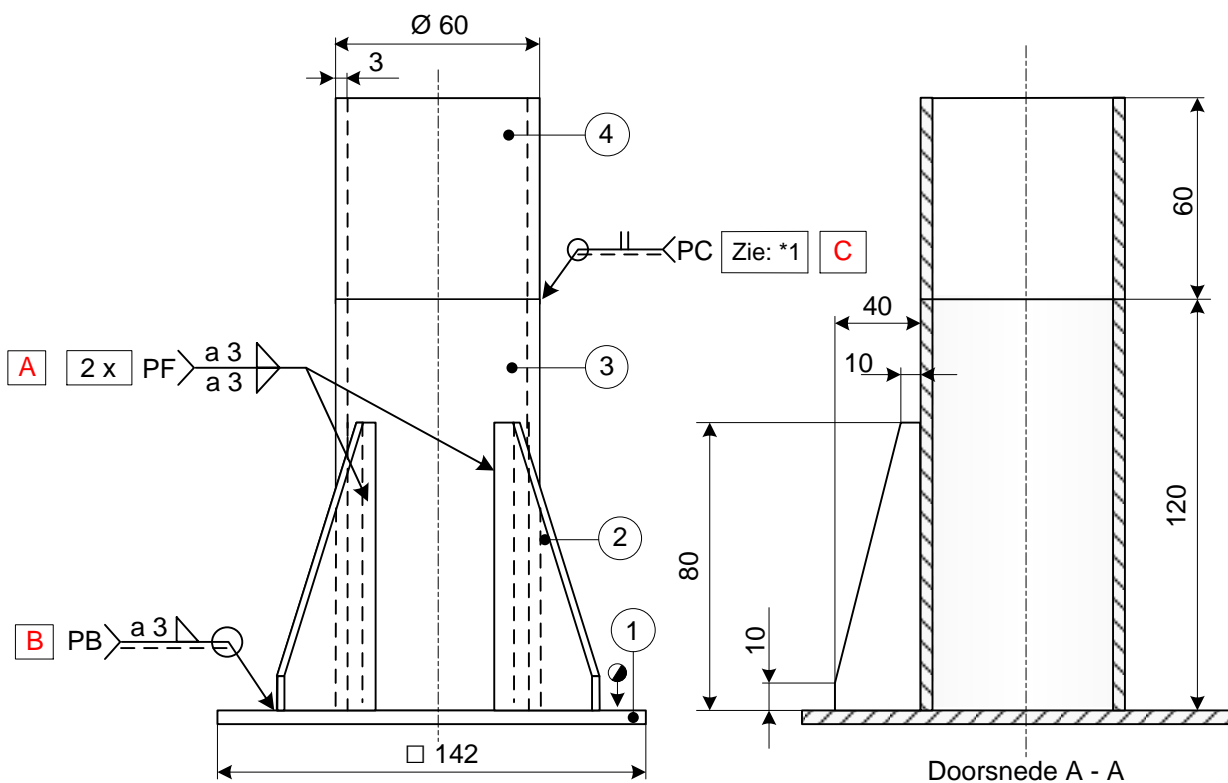
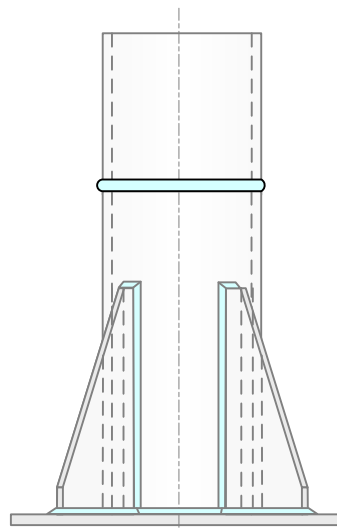
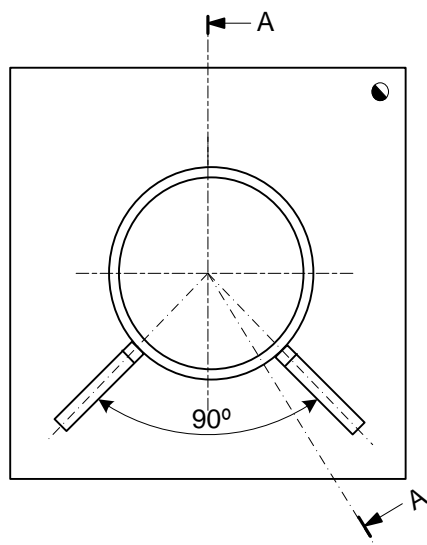
*1 = Doorlassing vereist.

1	2	Plaat	80 x 4 – 250	Aluminium (groep 21-22-23)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel/maten en radiografisch	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 23 – 09 – 2014	
	Max. werktijd: 30 min.		● = Kandidaat nr.	
Werkstuk nr. 436 - A1	Niveau: TIG-3 - A1	Benaming: PLAAT- PLAATLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2017
				A 4




*1 = Doorlassing vereist.

2	1	Plaat	120 x 120 x 5 (met gat rond 45)	Aluminium (groep 21-22-23)
1	2	Pijp	50 x 2,5 – 75	Aluminium (groep 21-22-23)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 23 – 09 – 2014	
Max. werktijd: 30 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 437 – A1	Niveau: TIG-3 – A1	Benaming: PIJP – PIJPPLAATLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2017
				A 4



*1 = Doorlassing vereist.

4	1	Pijp	60 x 3 - 60	Aluminium (groep 21-22-23)
3	1	Pijp	60 x 3 - 120	Aluminium (groep 21-22-23)
2	2	Plaat	80 x 40 x 4	Aluminium (groep 21-22-23)
1	1	Plaat	142 x 142 x 4	Aluminium (groep 21-22-23)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 - 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 23 - 09 - 2014	
Max. werktijd: 60 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 438 - AI	Niveau: TIG-3 - AI	Benaming: PIJPSTEUN		Rev: Mrt. 2017
				A 4