
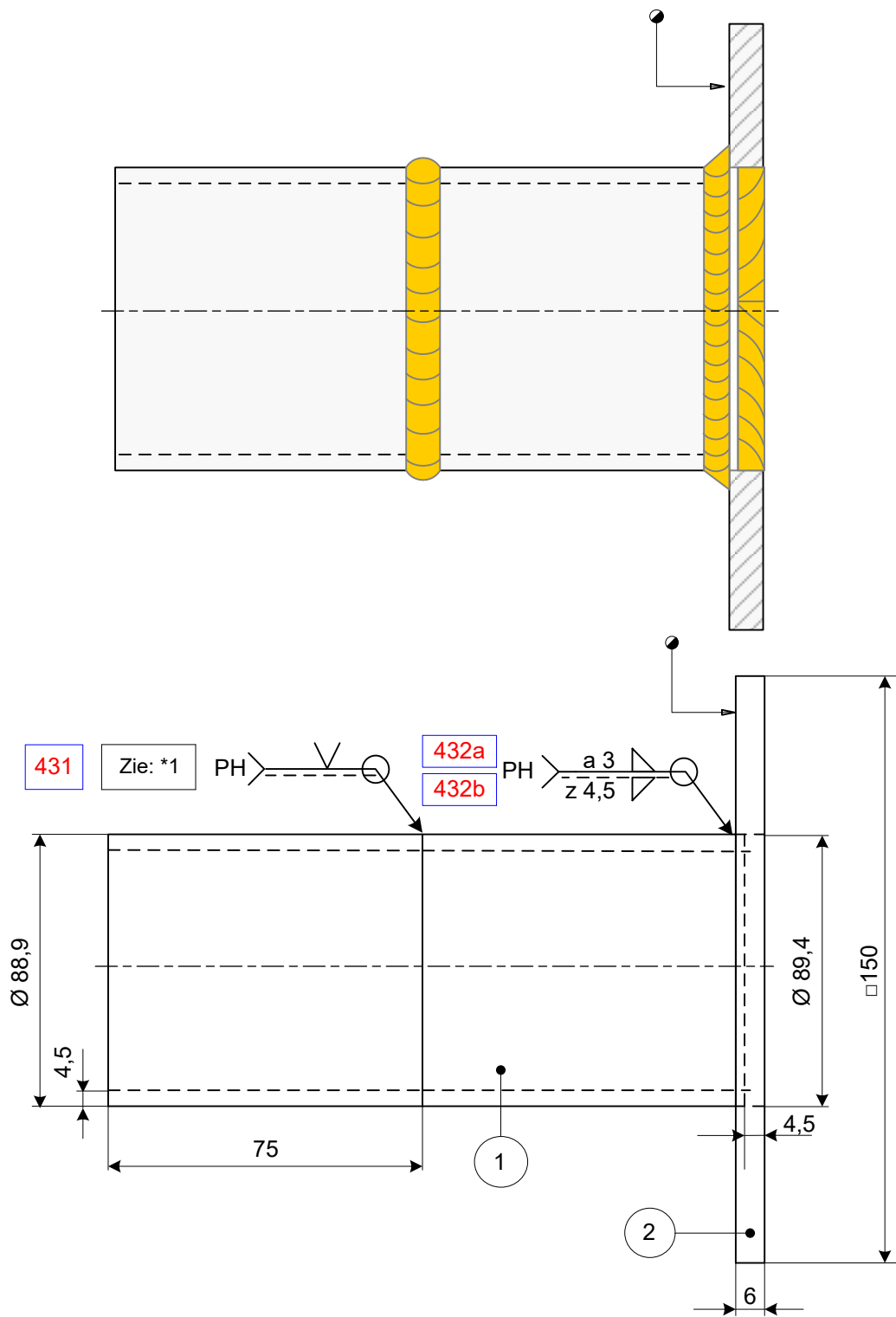


Openingshoek V-naad 60°

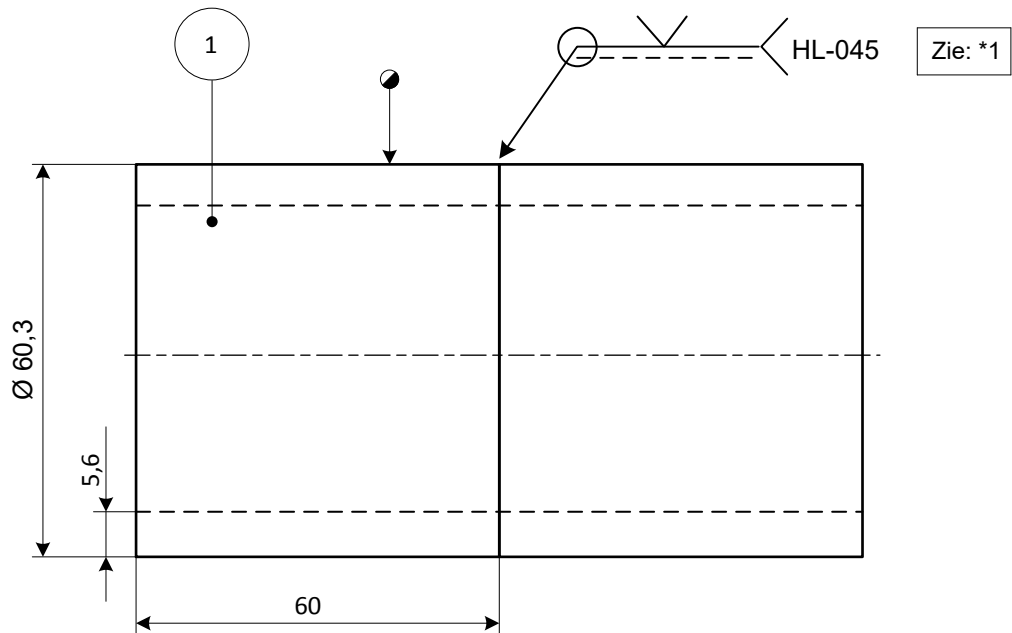
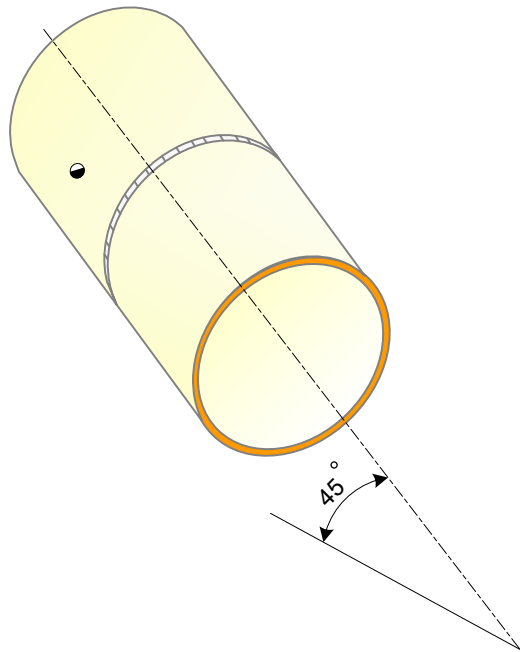
*1 = Doorlassing vereist.

1	2	Pijp	48,3 x 5,1 – 60	S235
Stuk nr	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 28 – 05 – 2014	
Max. werktijd: 40 min		☉ = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 430 – Inst.	Niveau: TIG-3 – St - Pijp	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING		Rev: Sep. 2017
				A 4




*1 = Doorlassing vereist.

2	1	Plaat	150 x 150 x 6 (met gat rond 89,4)	S235
1	2	Pijp	88,9 x 4,5 – 75 (afschuining 30° één zijde)	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
NIL	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 23 – 09 – 2014	
Max. werktijd: 60 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 431-432-Inst.	Niveau: TIG-3 – St	Benaming: PIJP – PIJP – PLAATLASVERBINDING		Rev: Sept. 2017
				A 4



Openingshoek V – naad 60°

*1 = Doorlassing vereist.

1	2	Pijp	60,3 x 5,6 – 60	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal­soort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel, maten en radiografisch ondz.	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 28 – 05 – 2014	
		Max. werktijd: 40 min.	● = Kandidaat nr.	
Werkstuk nr. 433 – Inst.	Niveau: TIG-3 – St – Pijp	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING		Rev: Sep. 2017
				A 4