
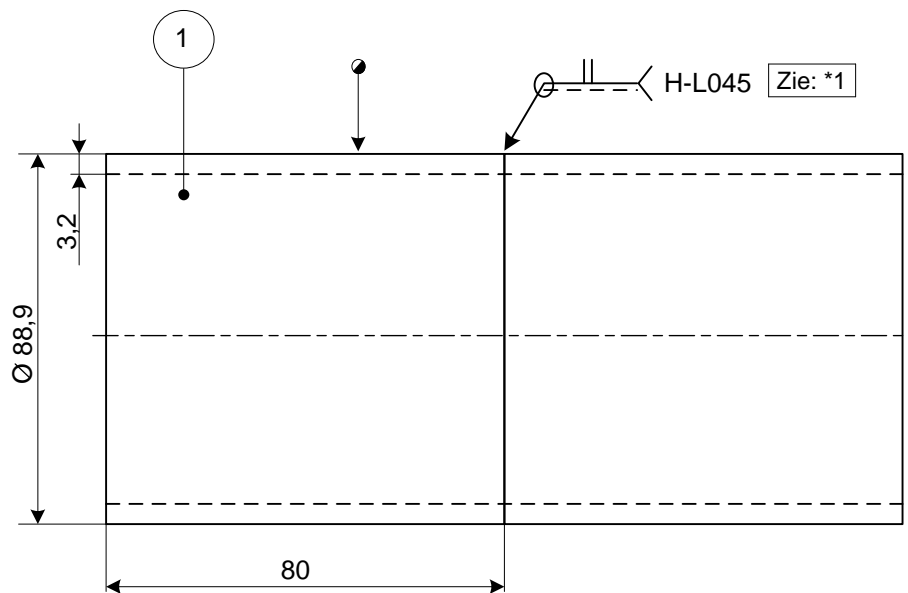
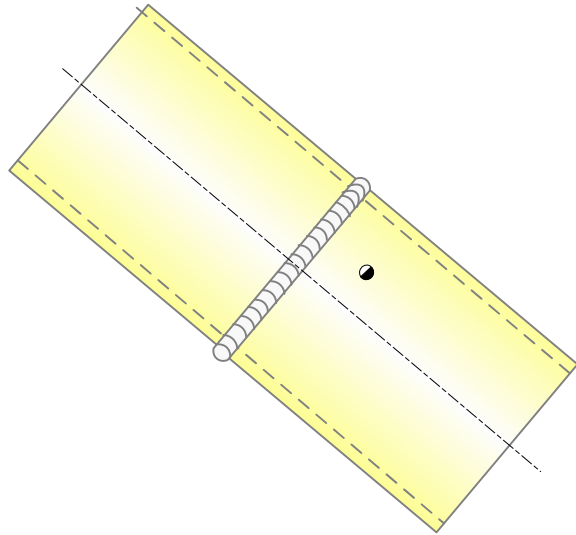



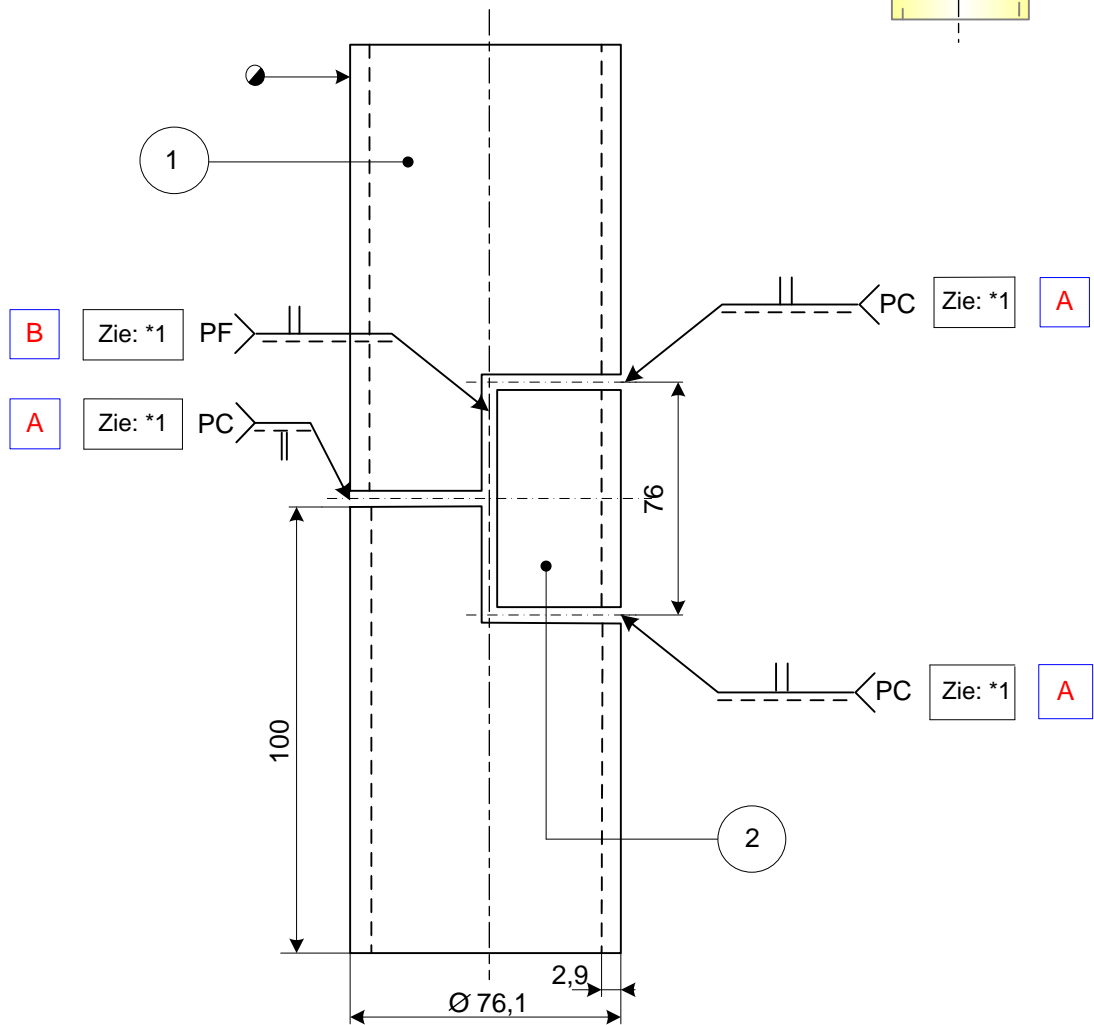
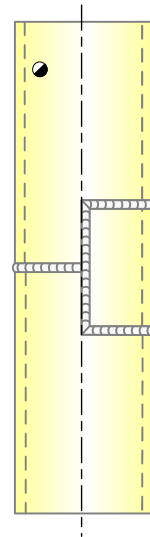
*1 = Doorlassing vereist.

2	1	Voorlasflens	(ISO) – PN 150 x 60,5 (DIN 2630)	S235
1	1	Pijp	60,3 x 2,9 – 60	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal­soort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	311		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 01 – 12 – 2014	
Max. werktijd: 45 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 140	Niveau: Autogeen- 4	Benaming: PIJP – FLENSLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2017
				A 4




Naar keuze:
 Rechts of links lassen.
 *1 = Doorlassing vereist.

1	2	Pijp	88,9 x 3,2 – 80	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal­soort
	Lasproces: 311		Beoordeling: Visueel, maten en radiografisch onderzoek	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 01 – 12 – 2014	
	Max. werktijd: 45 min.		● = Kandidaat nr.	
Werkstuk nr. 141	Niveau: Autogeen-4	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2017
				A 4



Opmerking:
Vooropening naar eigenkeuze.

*1 = Doorlassing vereist.

	1	Luik	Halve pijpomtrek - 72	S235
1	2	Pijp	76,1 x 2,9 - 100	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 - 0187000 www.nil.nl
	311		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 01 - 12 - 2014	
Max. werktijd: 75 min.		⊘ = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 142	Niveau: Autogeen-4	Benaming: PIJP - PIJPLASVERBINDING met LUIK		Rev: Mrt. 2017
				A 4