
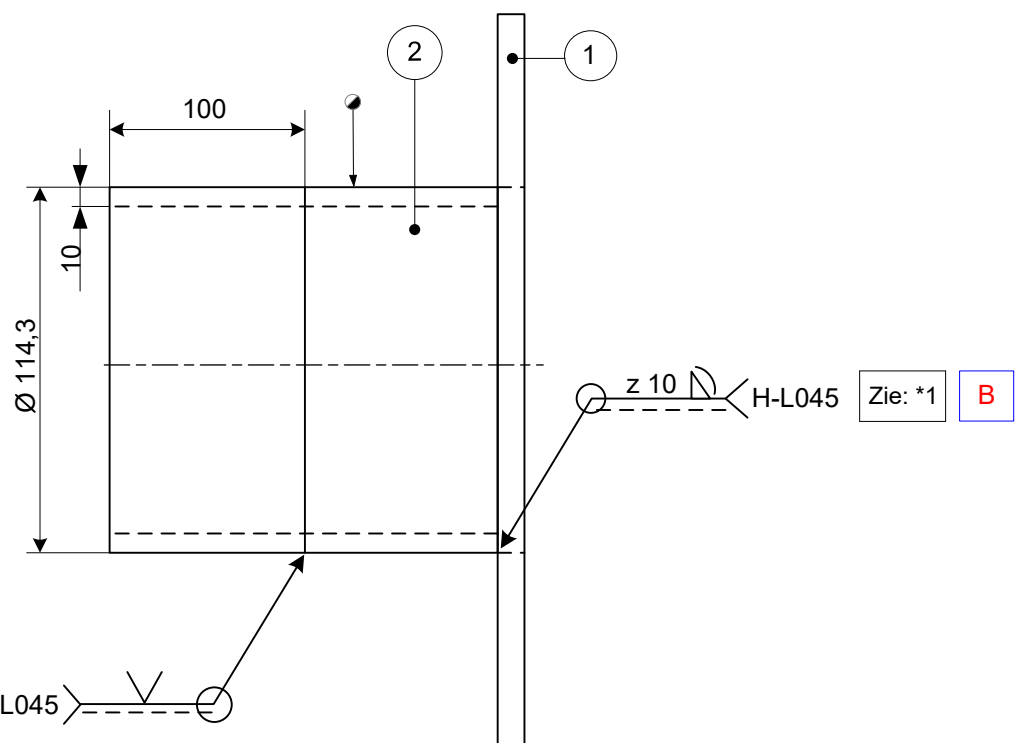
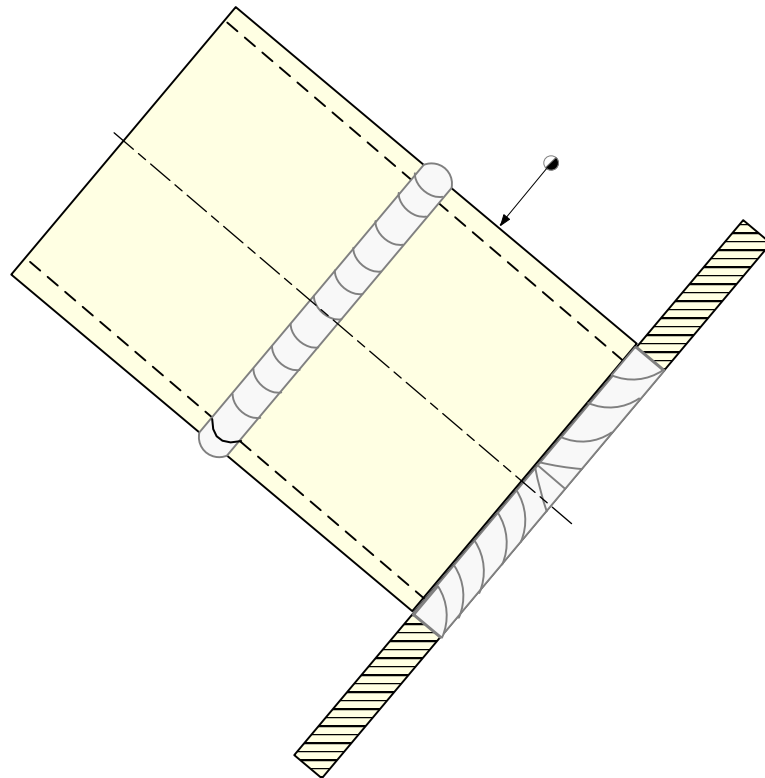

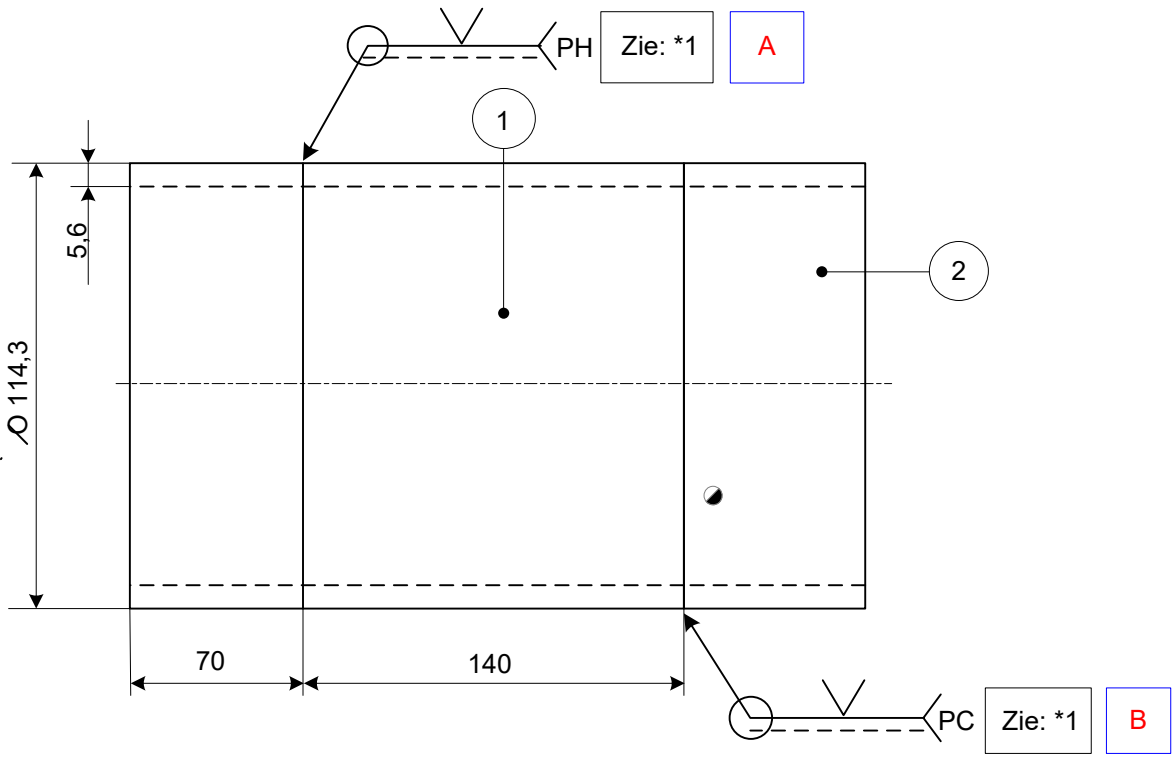
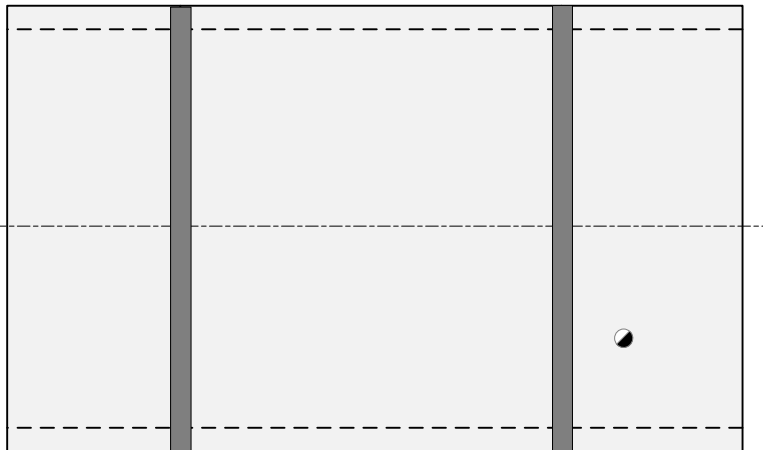


3	1	Pijp	101,6 x 6,3 -90	S235
2	1	Pijp	114,3 x 5,6 – 50	S235
1	1	Plaat of Strip	200 x 10 – 200	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces: 135-136-138		Beoordeling: Visueel en maten	<b>Nederlands Instituut voor Lastechniek</b>  Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 24 – 10 – 2014	
	Max. werktijd: 50 min.		● = Kandidaat nr.	
Werkstuk nr. <b>343</b>	Niveau: <b>MAG-4 PP</b>	Benaming: <b>PIJPVERLOOP met PLAATLASVERBINDING</b>		Rev: Mrt 2017
				A 4




\*1= doorlassing vereist

2	2	Pijp	114,3 x 10 – 100 (afschuining 30° één zijde)	S235
1	1	Plaat of Strip	200 x 10 – 200 (met gat Ø 114,3)	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces: 135-136-138		Beoordeling: Visueel en V-las ook radiografisch	<b>Nederlands Instituut voor Lastechniek</b> Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 24 – 10 – 2014	
	Max. werktijd: 100 min.		● = Kandidaat nr.	
Werkstuk nr. 344	Niveau: MAG-4 PP	Benaming: PIJP-PIJP- PLAATLASVERBINDING		Rev: Jan. 2019
				A 4



\*1= doorlassing vereist

2	2	Pijp	114,3 x 5,6 – 70 (afschuining 30° één zijde)	S235
1	1	Pijp	114,3 x 5,6 – 140 (afschuining 30° twee zijden)	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces:		Beoordeling:	<b>Nederlands Instituut voor Lastechniek</b> Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	135-136-138		Visueel	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 24 – 10 – 2014	
Max. werktijd: 80 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. <b>345</b>	Niveau: <b>MAG-4 PP</b>	Benaming: <b>PIJP-PIJP-PIJPLASVERBINDING</b>		Rev: Mrt. 2017
				<b>A 4</b>