
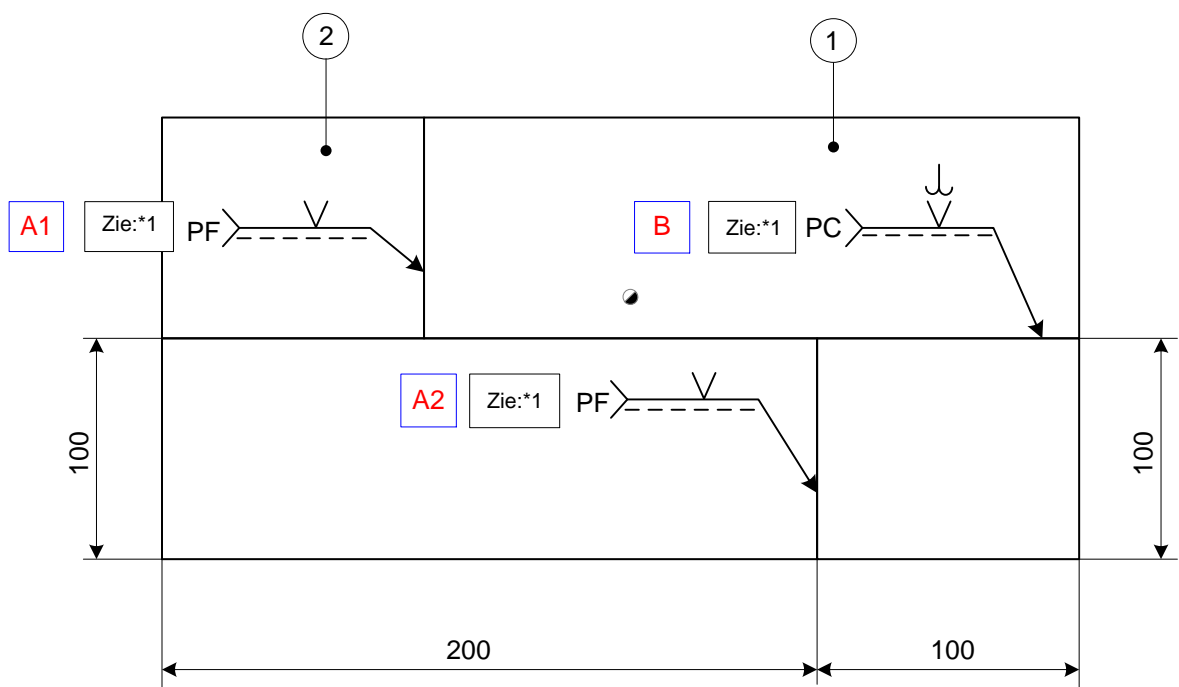
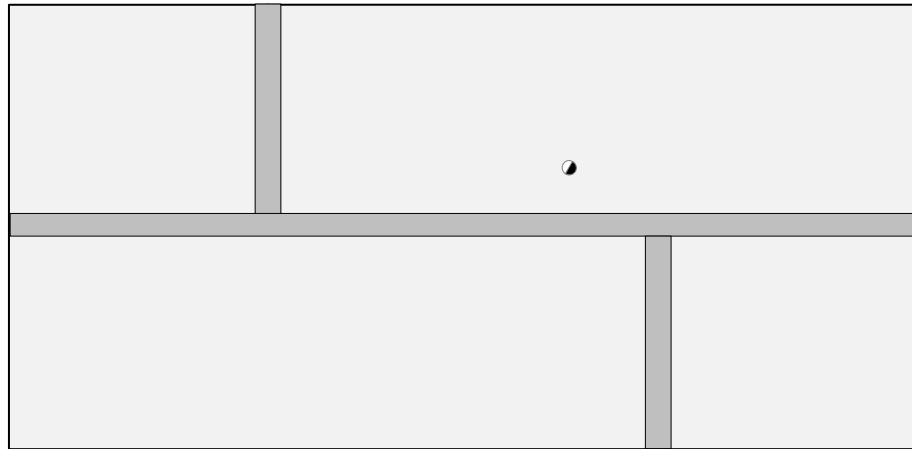



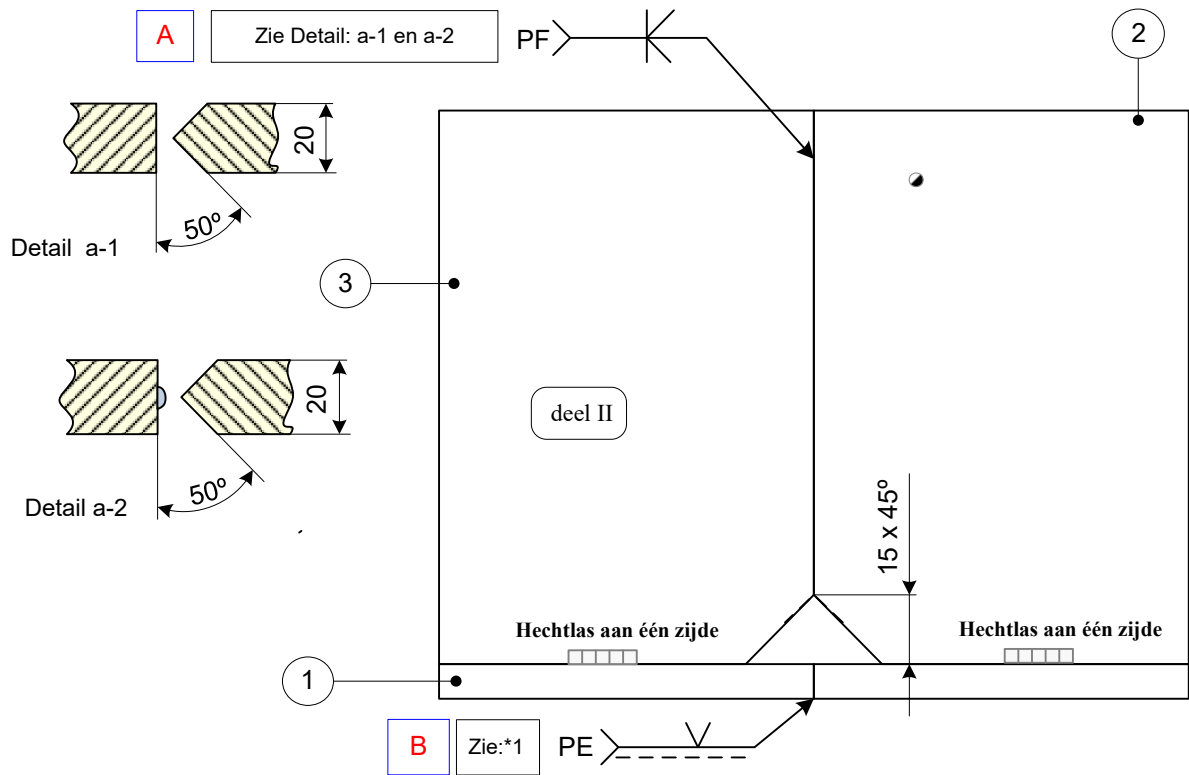
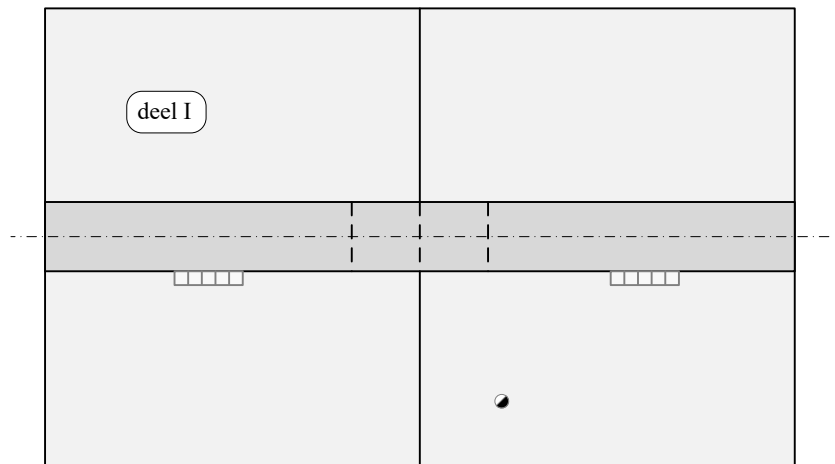
*1= doorlassing vereist

3	2	Plaat	118 x 10 – 200	S235
2	1	Plaat	150 x 10 – 240	S235
1	2	Plaat of Strip	120 x 12 – 200 (afschuiving 30° één zijde)	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces:		Beoordeling:	
	135-136-138		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 24 – 10 – 2014	
Max. werktijd: 85 min.		● = Kandidaat nr.		Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 - 0187000 www.nil.nl
Werkstuk nr. 340	Niveau: MAG-4 PLT	Benaming: HOEKSTUK		
				A 4



*1= doorlassing vereist

2	2	Plaat of Strip	100 x 12 – 100 (afschuining 30° twee zijden)	S235
1	2	Plaat of Strip	100 x 12 – 200 (afschuining 30° twee zijden)	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces: 135 – 136 – 138		Beoordeling: Visueel en radiografisch onderzoek	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 24 – 10 – 2014	
	Max. werktijd: 85 min.		☉ = Kandidaat nr.	
Werkstuk nr. 341	Niveau: MAG-4 PLT	Benaming: SAMENGESTELDEPLAATLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2017
				A 4



Opmerkingen:

Na het lassen delen I (V-naad) en II (K-naad) los van elkaar halen en resten van de hechtlassen verwijderen. Het is toegestaan om op stuknr 3 een 'neusje' te lassen, zie detail a-2

*1= doorlassing vereist

3	1	Plaat of Strip	100 x 20 – 150	S235
2	1	Plaat of Strip	100 x 20 - 150 (afschuining 50° tweezijdig - K-naad)	S235
1	2	Plaat of Strip	100 x 12 - 150 (afschuining 30° éézijdig - V-naad)	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
NIL	Lasproces: 135-136-138		Beoordeling: Visueel en radiografisch onderzoek	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	Schaal: niet op schaal.		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 24 – 10 – 2014	
	Max. werktijd: 60 min.		● = Kandidaat nr.	
Werkstuk nr. 342	Niveau: MAG-4 PLT	Benaming: SAMENGESTELDE PLAATDELEN		Rev: Feb. 2021
				A 4