
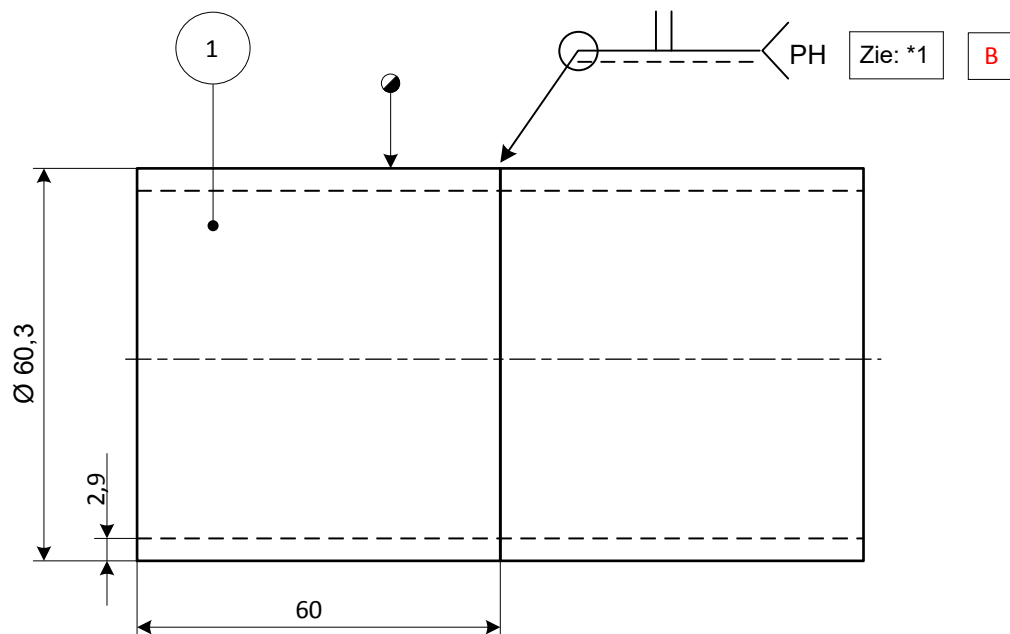
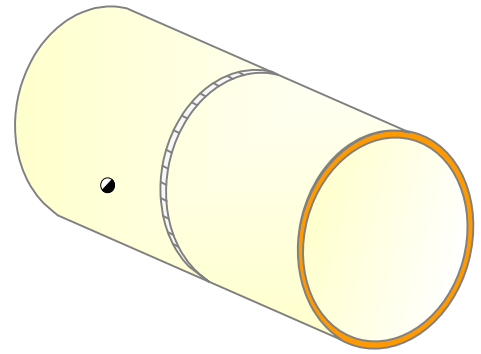



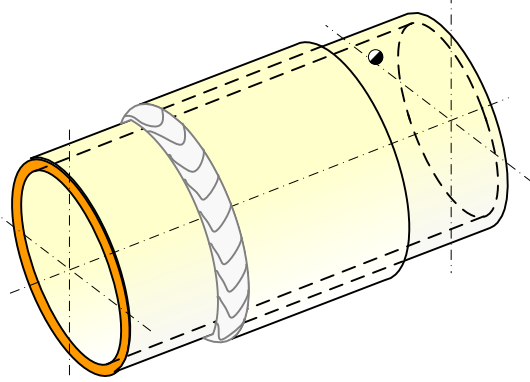
*1 = Doorlassing vereist.

1	2	Pijp	48,3 x 2,9 – 60	S235
Stuk nr	Aantal.	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 28 – 05 – 2014	
Max. werktijd: 30 min		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 420 – Inst.	Niveau: TIG-2 – St – Pijp	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING		Rev: Sep. 2017
				A 4

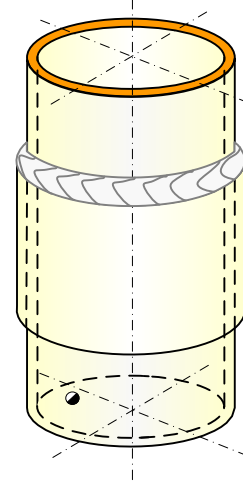


*1 = Doorlassing vereist.

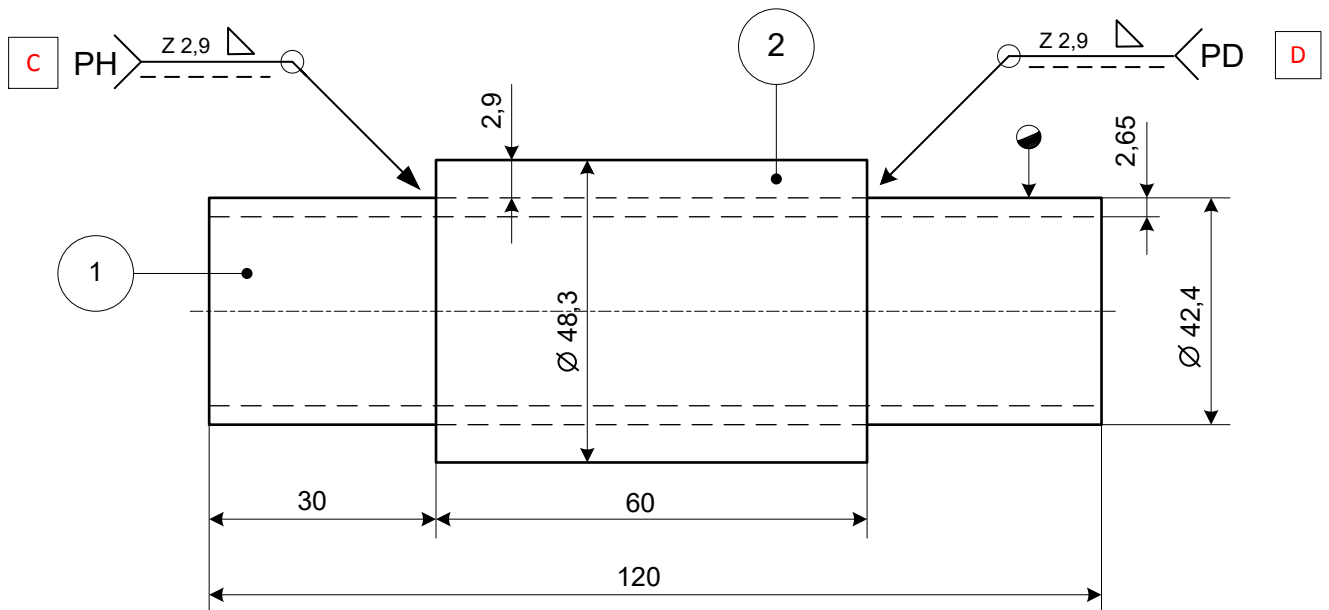
1	2	Pijp	60,3 x 2,9 – 60	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 28 – 05 – 2014	
Max. werktijd: 30 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 421 – Inst.	Niveau: TIG-2 – St - Pijp	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING		Rev: Sep. 2017
				A 4




PH

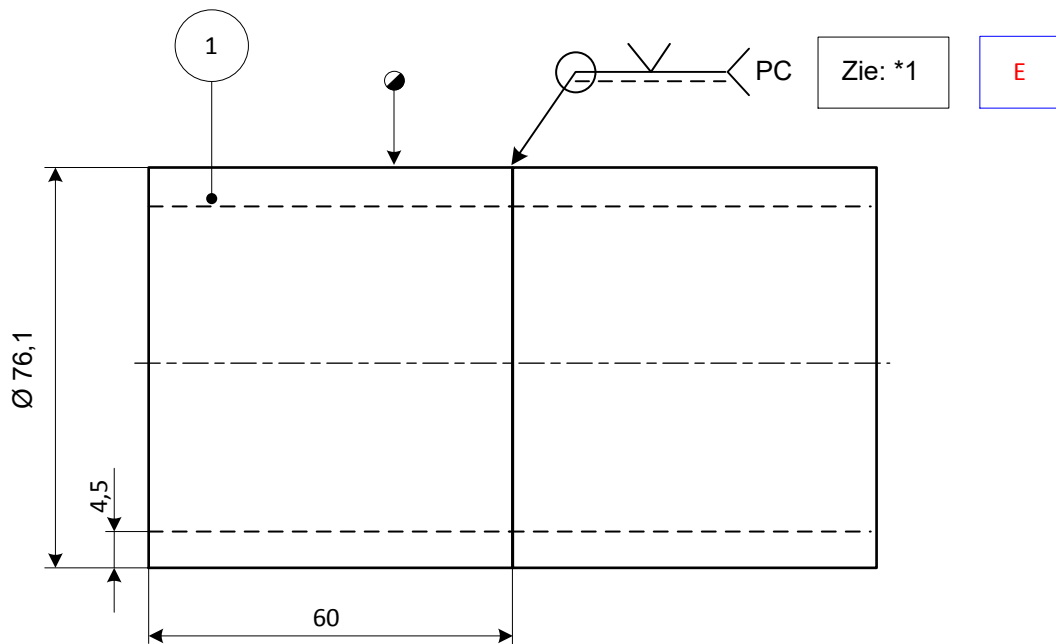
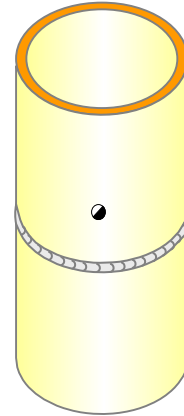


PD




Opm. 1 cm voor het einde van de tweede las het werkstuk af laten koelen.

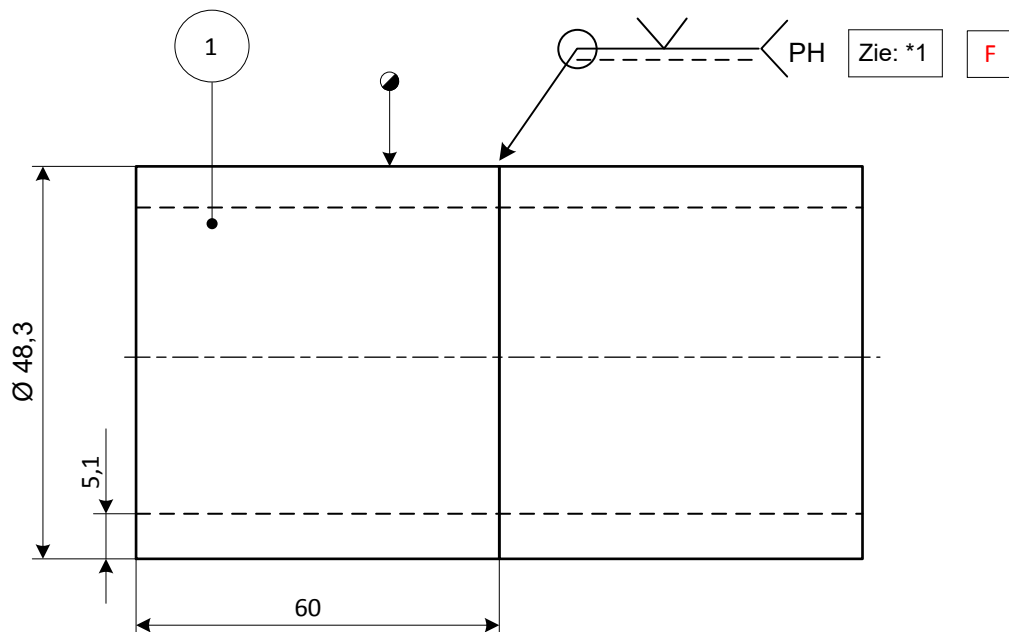
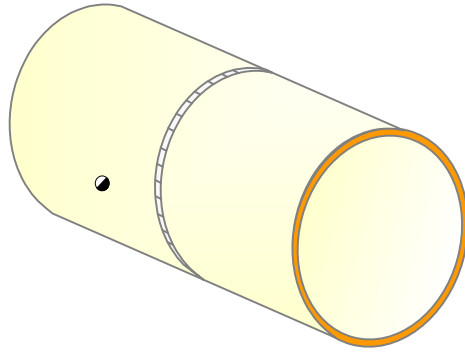
2	1	Pijp	48,3 x 2,9 – 60	S235
1	1	Pijp	42,4 x 2,65 - 120	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel:088 – 0187000 www. nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 28 – 05 – 2014	
Max. werktijd: 50 min		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 422 – Inst.	Niveau: TIG-2 – St - Pijp	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING		Rev: Sep. 2017
				A 4



Openingshoek V-naad 60°


*1 = Doorlassing vereist.

1	2	Pijp	76,1 x 4,5 – 60	S235
Stuk nr	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 28 – 05 – 2014	
Max. werktijd: 40 min		☉ = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 423 – Inst.	Niveau: TIG-2 – St - Pijp	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING		Rev: Sep. 2017
				A 4



Openingshoek V – naad 60°

*1 = Doorlassing vereist.

1	2	Pijp	48,3 x 5,1 – 60	S235	
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort	
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl	
	141		Visueel en maten		
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO		
	Maateenheid: mm		Datum: 28 – 05 – 2014		
	Max. werktijd: 40 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 424 – Inst.	Niveau: TIG-2 – St – Pijp		Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING	Rev: Sep. 2017	A 4