
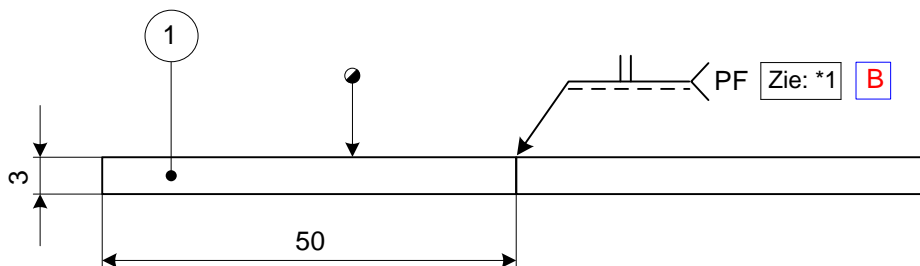
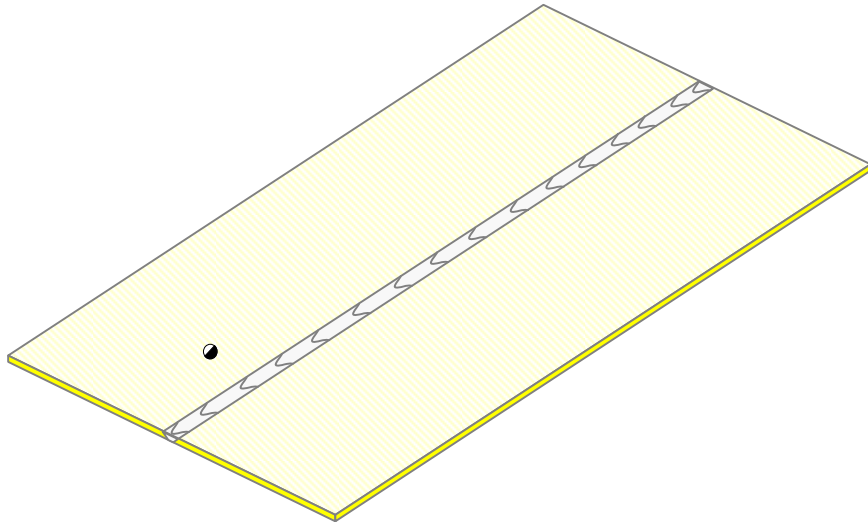



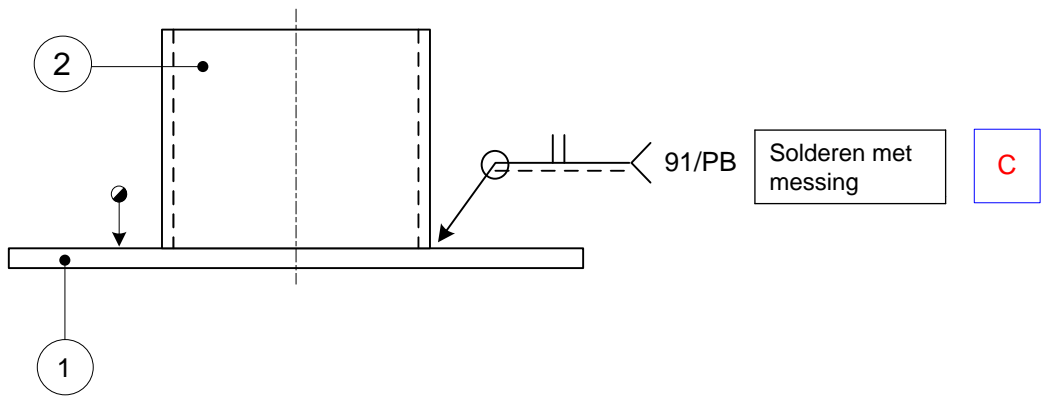
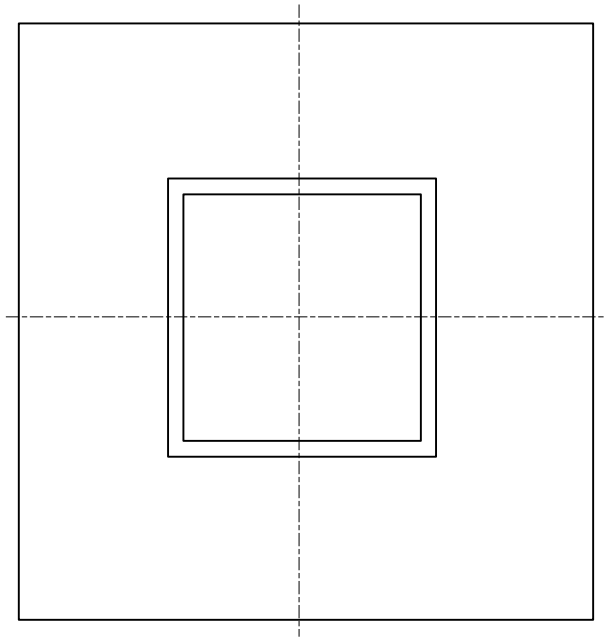
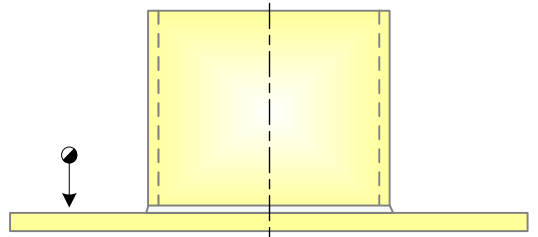
*1 = Doorlassing vereist.

1	2	Plaat	50 x 2 – 200	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	311		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 01 – 12 – 2014	
Max. werktijd: 20 min.		• = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 110	Niveau Autogeen-1	Benaming: PLAAT-PLAATLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2017
				A 4




*1 = Doorlassing vereist.

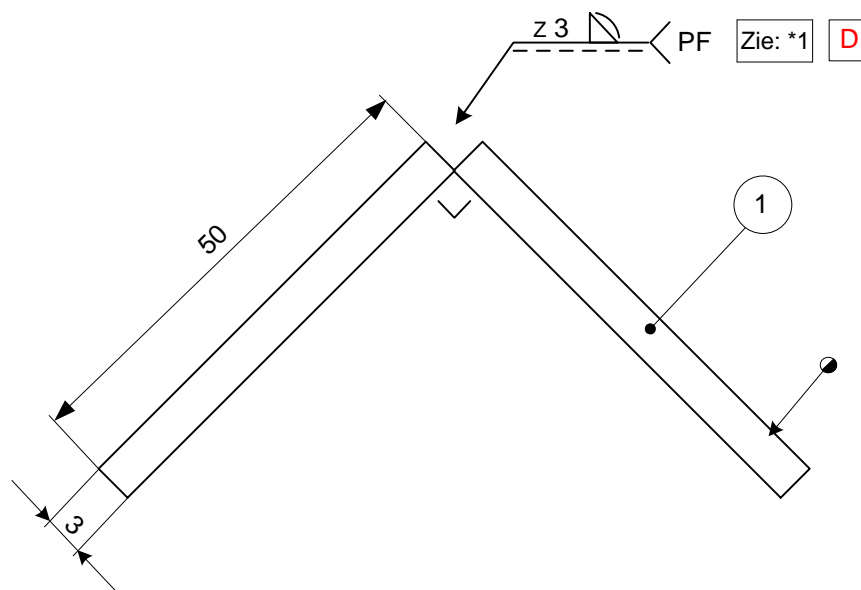
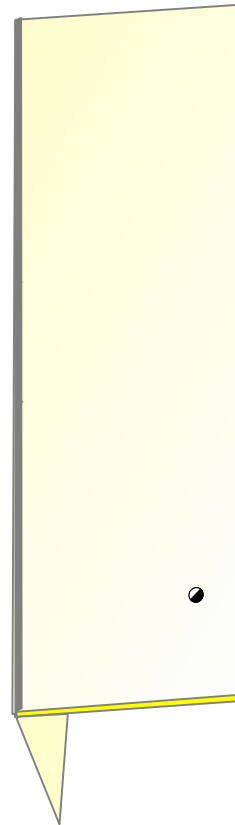
1	2	Plaat	50 x 3 – 200	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	311		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 01 – 12 – 2014	
Max. werktijd: 25 min.		• = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 111	Niveau Autogeen-1	Benaming: PLAAT-PLAATLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2017
				A 4




Opmerking:

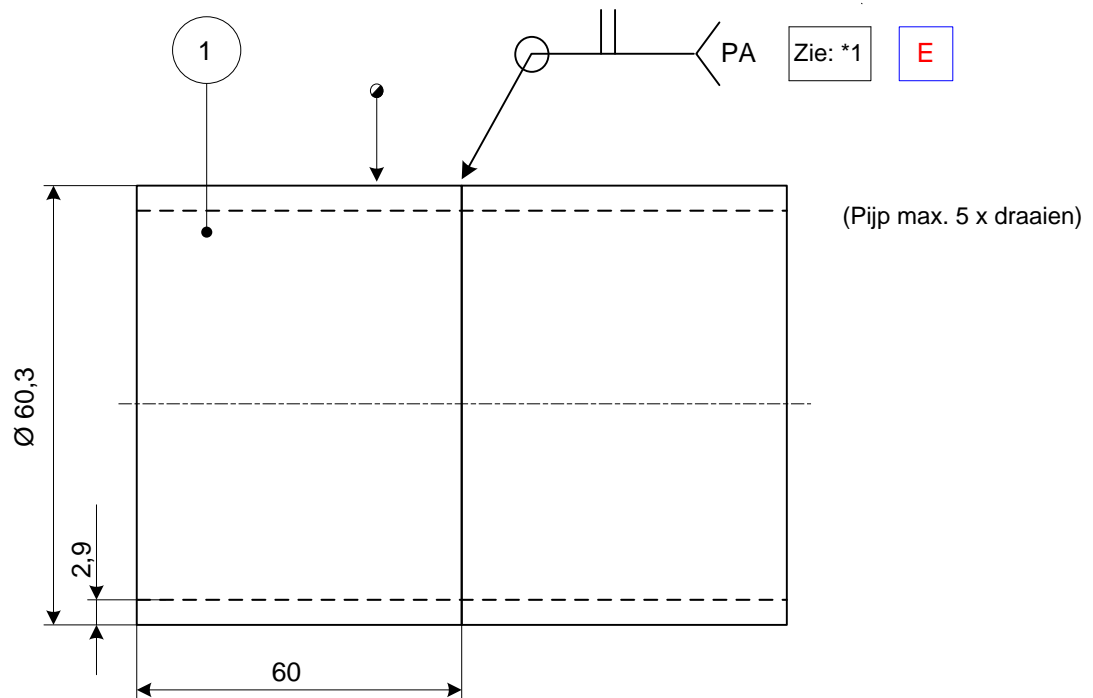
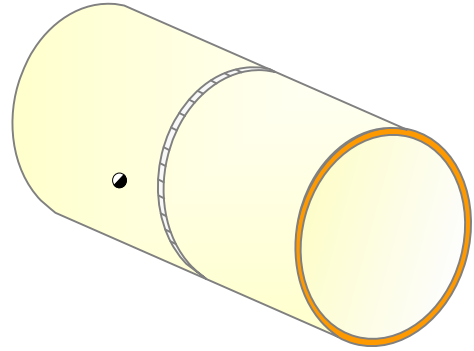
Rondom doorvloeien en aanvloeien vereist

2	1	Kokerprofiel	40 x 2 – 40	S235
1	1	Plaat	80 x 2 – 80	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	
	311		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 01 – 12 – 2014	
Max. werktijd: 15 min.		• = Kandidaat nr.		<p align="center">Nederlands Instituut voor Lastechniek</p> <p align="center">Tel: 088 – 0187000</p> <p align="center">www.nil.nl</p>
Werkstuk nr. 112	Niveau Autogeen-1	Benaming: SOLDEERVERBINDING PLAAT-KOKER		
				A 4




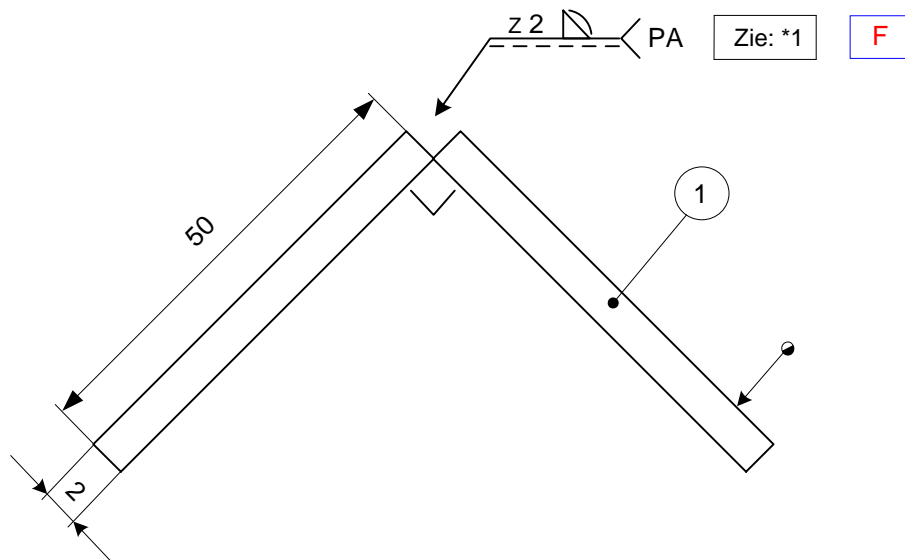
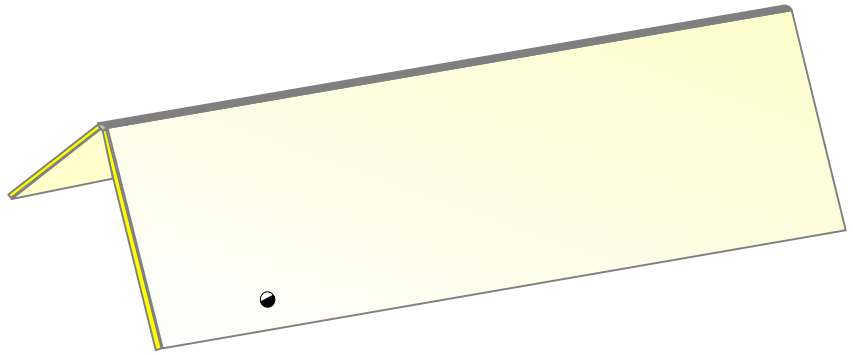
*1 = Doorlassing vereist.

1	2	Plaat	50 x 3 – 200	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	311		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 01 – 12 – 2014	
Max. werktijd: 20 min.		☉ = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 113	Niveau. Autogeen-1	Benaming: BUITENHOEKLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2017
				A 4




*1 = Doorlassing vereist.

1	2	Pijp	60,3 x 2,9 – 60	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	311		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 01 – 12 – 2014	
Max. werktijd: 25 min.		☉ = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 114	Niveau: Autogeen-1	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2016
				A 4



*1 = Doorlassing vereist.

1	2	Plaat	50 x 2 – 200	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www. nil.nl
	311		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 01 – 12 – 2014	
Max. werktijd: 20 min.		☉ = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 115	Niveau. Autogeen-1	Benaming: BUITENHOEKKLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2017
				A 4