
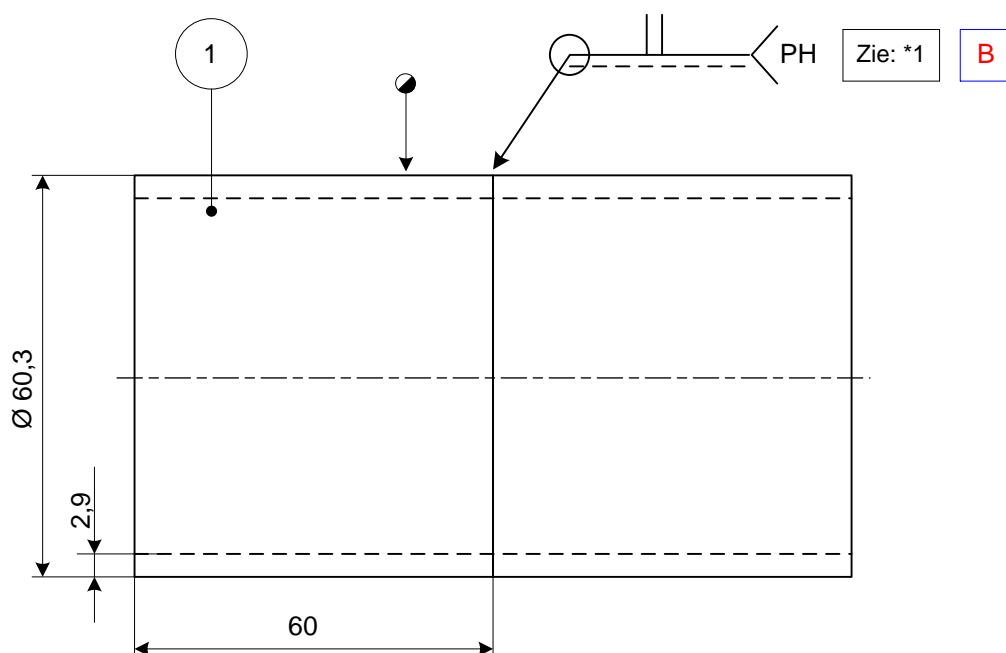
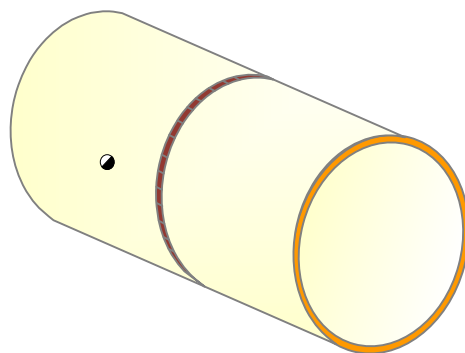



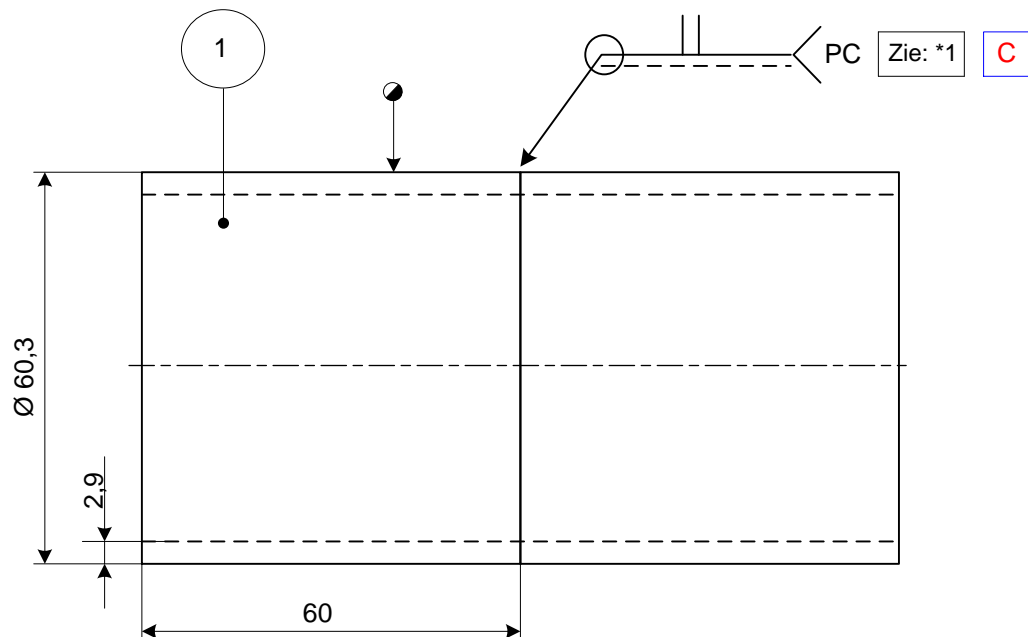
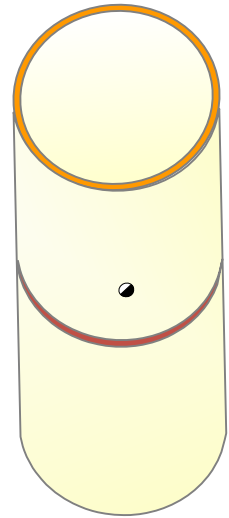
*1 = Doorlassing vereist.

1	2	Pijp	76,1 x 2,9 – 80	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www. nil.nl
	311		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 01 – 12 – 2014	
Max. werktijd: 25 min.		☉ = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 120	Niveau: Autogeen-2	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2017
				A 4




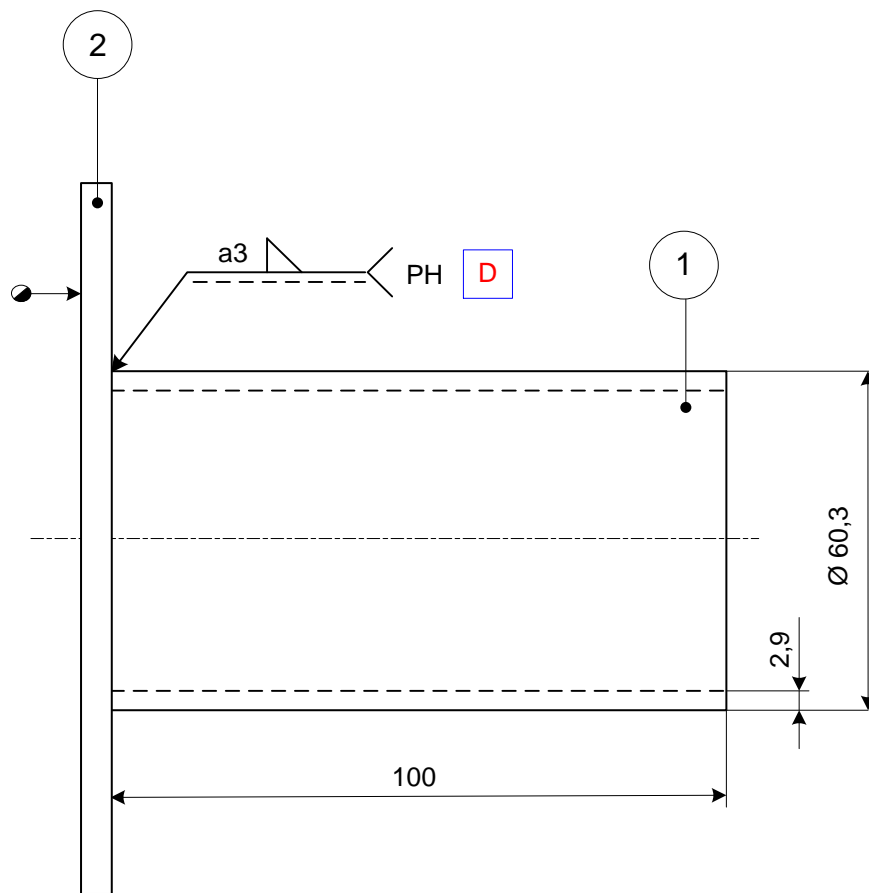
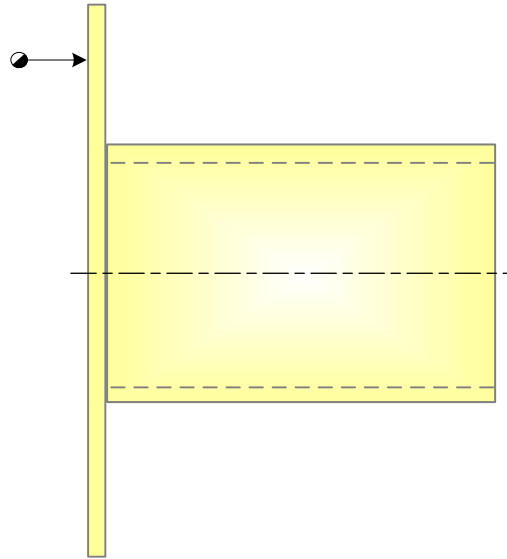
*1 = Doorlassing vereist.


1	2	Pijp	60,3 x 2,9 – 60	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	311		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 01 – 12 – 2014	
Max. werktijd: 25 min.		☉ = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 121	Niveau: Autogeen-2	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2017
				A 4

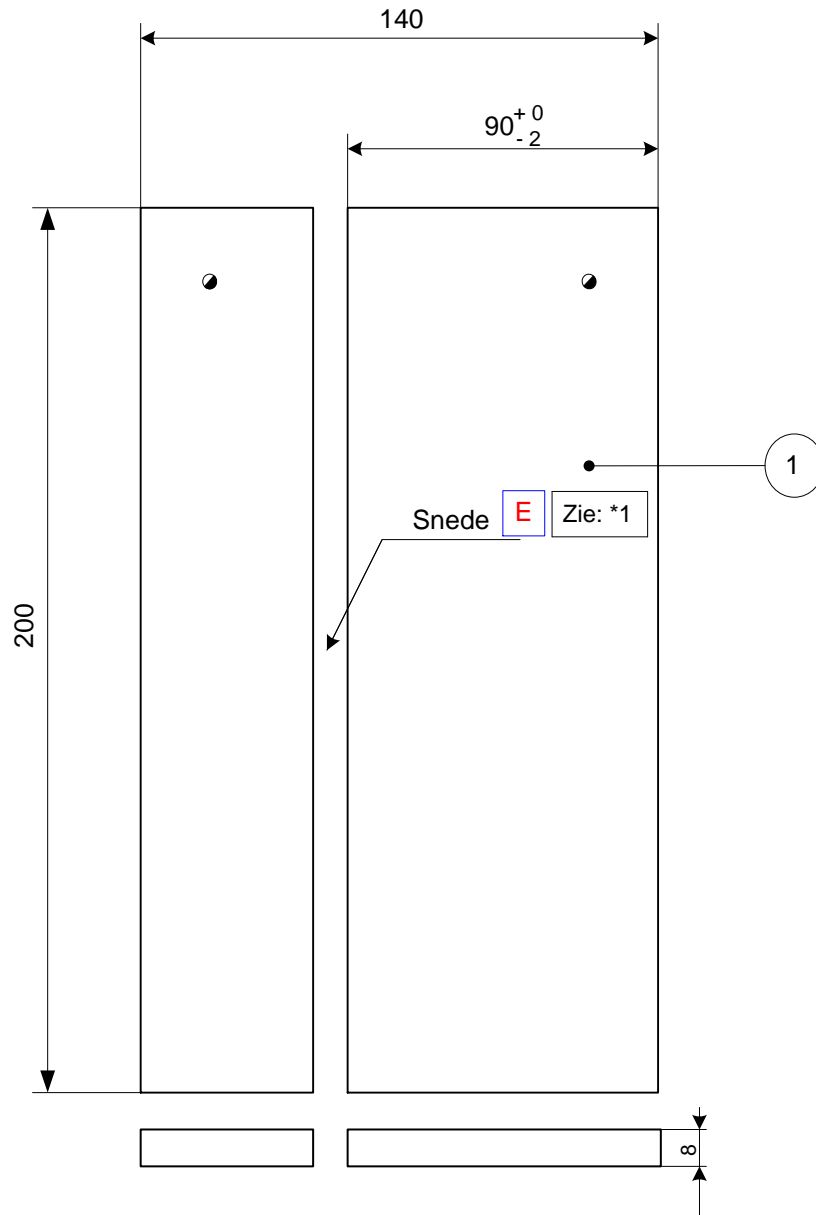


*1 = Doorlassing vereist.


1	2	Pijp	60,3 x 2,9 – 60	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www. nil.nl
	311		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 01 – 12 – 2014	
Max. werktijd: 25 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 122	Niveau: Autogeen-2	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2017
				A 4

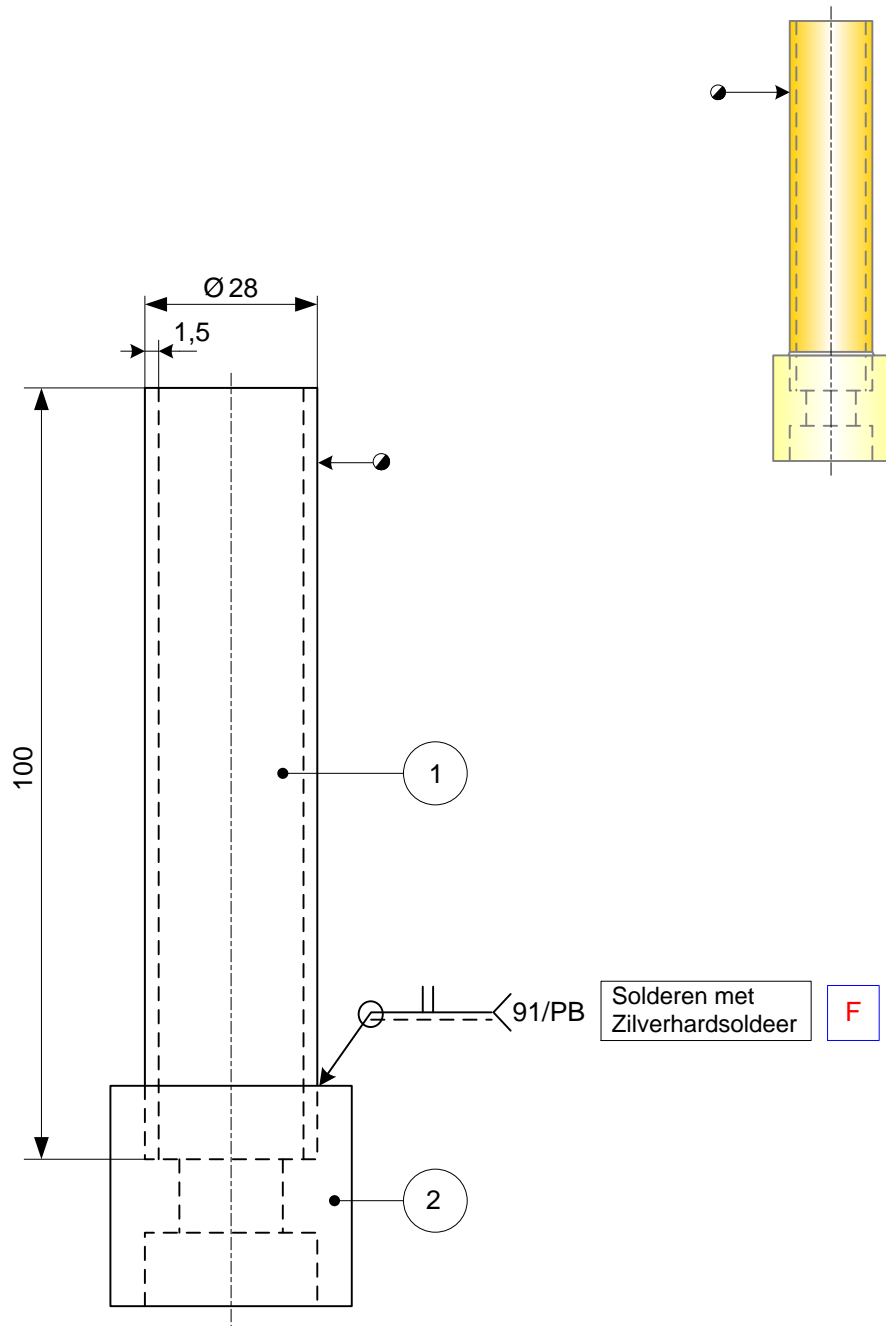


2	1	Plaat	120 x 3 - 120	S235
1	1	Pijp	60,3 x 2,9 - 100	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	
	311		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 01 - 12 - 2014	
Max. werktijd: 25 min.		● = Kandidaat nr.		Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 - 0187000 www.nil.nl
Werkstuk nr. 123	Niveau: Autogeen-2	Benaming: PIJP - PLAATLASVERBINDING		
				A 4




*1 = geleiding toepassen is toegestaan

1	1	Plaat	140 x 8 – 200	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	311		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 01 – 12 – 2014	
Max. werktijd: 25 min.		☉ = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 124	Niveau: Autogeen-2	Benaming: AUTOGEEN SNIJDEN		Rev: Mrt. 2017
				A 4



Opmerking:
Rondom doorvloeien en aanvloeien vereist

2	1	Socket	Ø 28 diameter gat	Messing
1	1	Pijp	Ø 28 x 1,5 – 100	Koper
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces: 311		Beoordeling: Visueel en maten	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 01 – 12 – 2014	
	Max. werktijd: 25 min.		● = Kandidaat nr.	
Werkstuk nr. 125	Niveau: Autogeen-2	Benaming: PIJP – SOK HARD SOLDEERVERBINDING		Rev: Mrt. 2017
				A 4